2026
BOLDOG
ÚJ ÉVET!

AMOR®

TERMÉKKATALÓGUS

CSATORNA KERÍTÉSELEM SZERSZÁM

CSEREPESLEMEZ TRAPÉZLEMEZ

CÉGISMERTETŐ

Az AMMOR cégcsoport magyar tulajdonú vállalkozás, melynek székhelye Szigetszentmiklóson található. Cégünk 2002 óta foglalkozik bádogos anyagok gyártásával, kis- és nagykereskedelmi értékesítésével. Felölelve a szakipar számára szükséges termékek teljes tárházát, az alábbiakat gyártjuk és forgalmazzuk: ereszcsatorna teljes rendszerben horganyzott, alumínium, színes alumínium, titán-cink és vörösréz alapanyagokból a magyar és EU szabványnak megfelelően. Ezen alapanyagokból a 2009-ben épült gyártócsarnokunkban történik a csatornarendszerek gyártása 25/76; 33/100; 40/120 méretekben. Tábla- illetve szalaglemezek korcolt tetőfedésre, homlokzatburkolásra és szegélyezések elkészítésére alkalmas formában. A vastagság és a szélesség szinte megszámlálhatatlan variációban áll rendelkezésre. A csatornarendszerek alapanyagain kívül kaphatók még nálunk a teljesség igénye nélkül: cserepeslemezek, trapézlemezek, kerítéslécek, ereszalj burkolatok, árnyékfugás homlokzatburkolat, ólom INOX- sárgaréz lemezek, bádogos gépek és szerszámok, segédanyagok, járórácsok, valamint díszműbádogos termékek.

CSEREPESLEMEZ

A cserepeslemez egy könnyű, tartós és esztétikus tetőfedő anyag, amely a hagyományos cserép megjelenését utánozza, de fémlemezből készül és 100%-ban újrahasznosítható. Tököli telephelyünkön három eltérő mintázatban, különböző színekben, bevonatokkal gyártjuk cserepeslemezeinket, akár páramentesítő filc bevonattal is. Felhasználási területe elsősorban lakóházak, melléképületek, csarnokok és gazdasági épületek tetőfedése. Népszerűsége annak köszönhető, hogy könnyű súlya miatt gyorsan és egyszerűen szerelhető, emellett ellenáll az időjárási viszontagságoknak és hosszú élettartamú és kedvező árú.

Duna

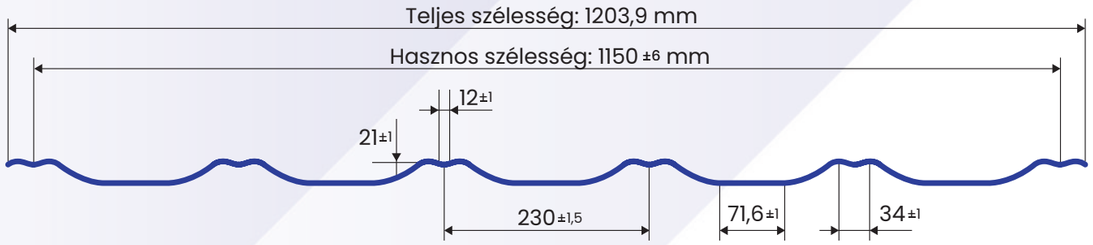
Műszaki jellemzők

Hasznos szélesség:	1116 mm
Teljes szélesség:	1190 mm
Hullám magasság:	23 mm
Minta hossz:	350 mm
Minta magasság:	20 mm
Súly:	kb. 4 kg/m²

Egész cserepes méreteink (mm)

1. minta	500
2. minta	820
3. minta	1170
4. minta	1520
5. minta	1870
6. minta	2220
7. minta	2570
8. minta	2920
9. minta	3270
10. minta	3620
11. minta	3970
12. minta	4320
13. minta	4670
14. minta	5020
15. minta	5370
16. minta	5720
17. minta	6070

Symetric



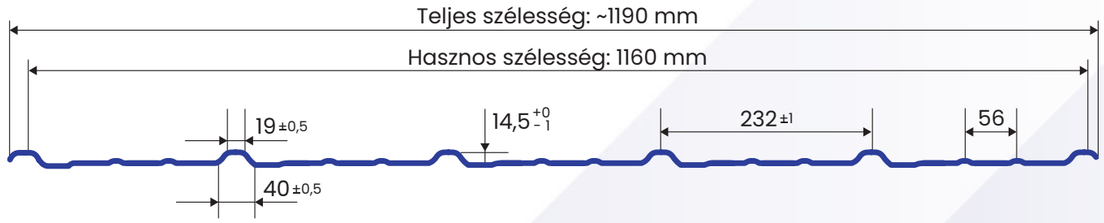
Műszaki jellemzők

Hasznos szélesség:	1150 mm
Teljes szélesség:	1204 mm
Hullám magasság:	21 mm
Minta hossz:	350 mm
Minta magasság:	20 mm
Moduláris hossz:	720 mm
Súly:	kb. 4 kg/m²

Egész cserepes méreteink (mm)

1. minta	370
2. minta	720
3. minta	1070
4. minta	1420
5. minta	1770
6. minta	2120
7. minta	2470
8. minta	2820
9. minta	3170
10. minta	3520
11. minta	3870
12. minta	4220
13. minta	4570
14. minta	4920
15. minta	5270
16. minta	5620
17. minta	5970

Moderna



Műszaki jellemzők

Hasznos szélesség:	1160 mm
Teljes szélesség:	1190 mm
Hullám magasság:	14,5 mm
Minta hossz:	350 mm
Minta magasság:	20 mm
Moduláris hossz:	720 mm
Súly:	kb. 4 kg/m²

Egész cserepes méreteink (mm)

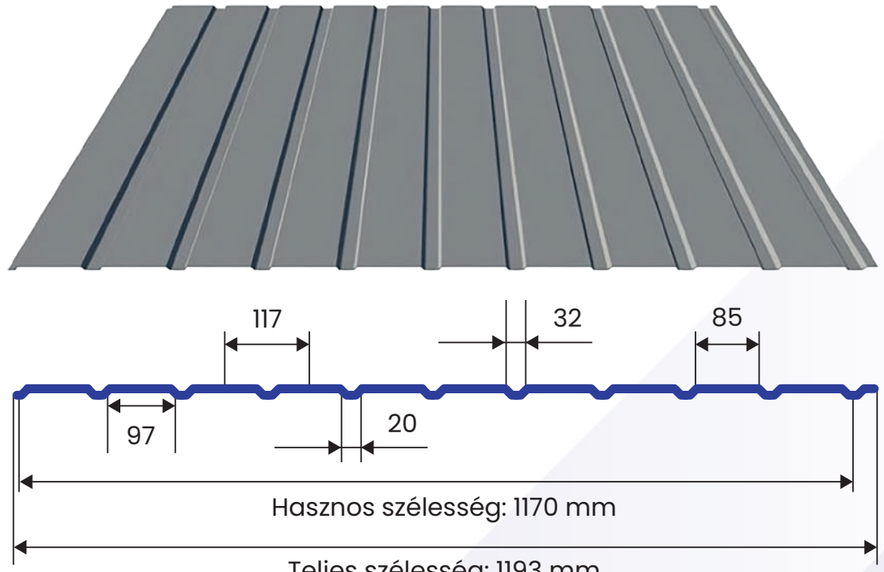
1. minta	370
2. minta	720
3. minta	1070
4. minta	1420
5. minta	1770
6. minta	2120
7. minta	2470
8. minta	2820
9. minta	3170
10. minta	3520
11. minta	3870
12. minta	4220
13. minta	4570
14. minta	4920
15. minta	5270
16. minta	5620
17. minta	5970

TRAPÉZLEMEZ

A trapézlemez egy erős, könnyű és sokoldalúan felhasználható fémlemez, amelyet építőipari célokra alkalmaznak. Horganyzott acélból készül, és korrózióvédő bevonattal látják el a hosszabb élettartam érdekében. Felhasználási területei közé tartozik a tetőfedés, a falburkolás, valamint ipari és mezőgazdasági épületek oldalfalainak kialakítása. Strapabírósága és egyszerű szerelhetősége miatt gyakran használják csarnokok, garázsok, raktárak és kerítések építéséhez is. Tököli telephelyünkön T-8 ; T-18 ; T-35 ; T-50 profilmagasságokkal gyártjuk trapézlemezeinket kívánt hossz alapján, akár páramentesítő filc bevonattal is.

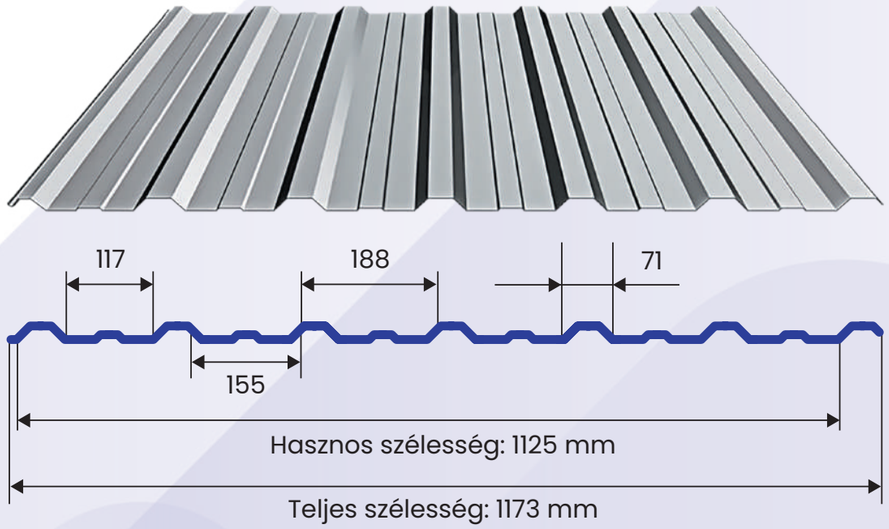
T-8

Kerítés,
homlokzatburkolat



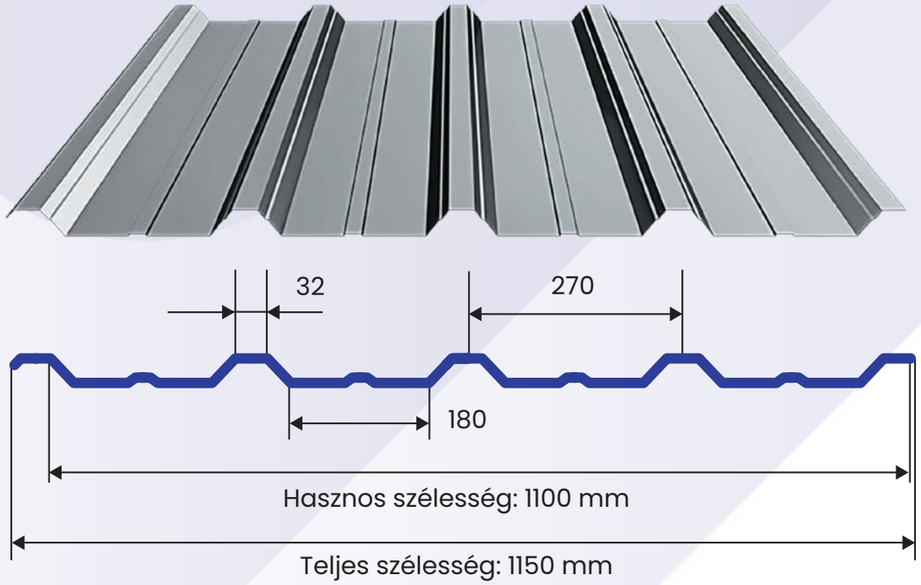
T-18

Tetőprofil



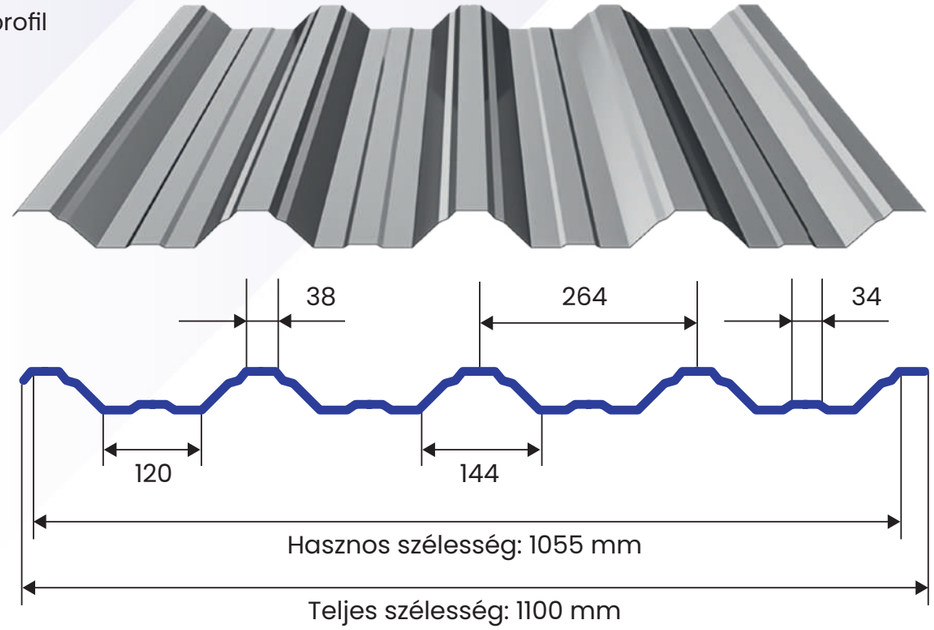
T-35

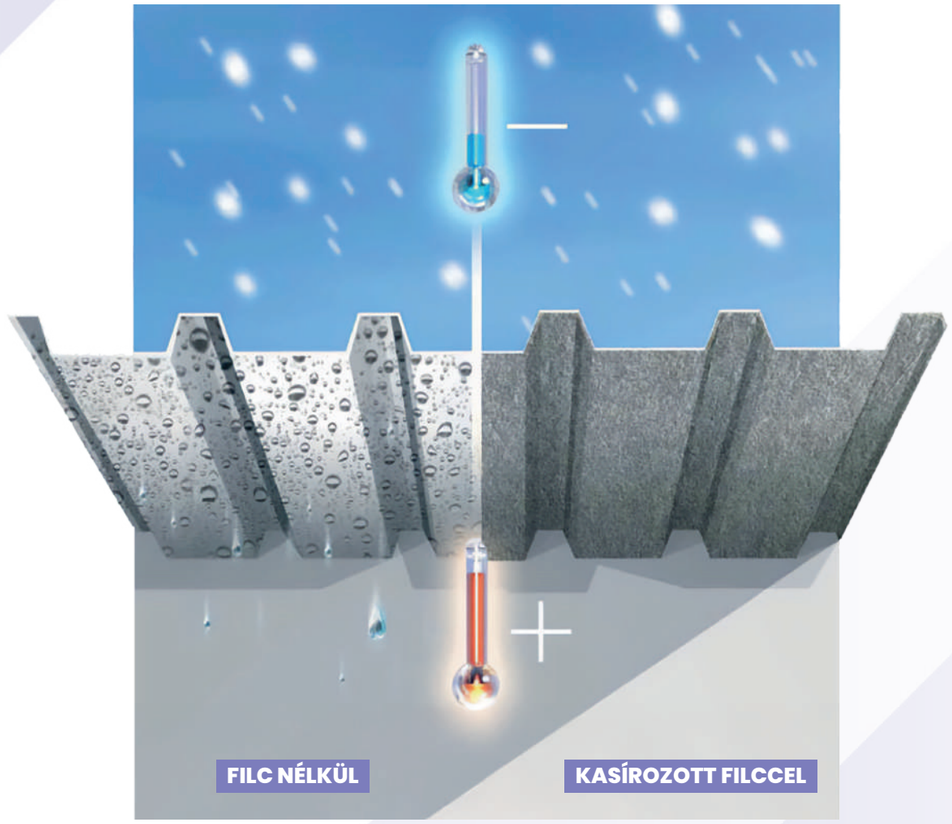
Tetőprofil



T-50

Tetőprofil





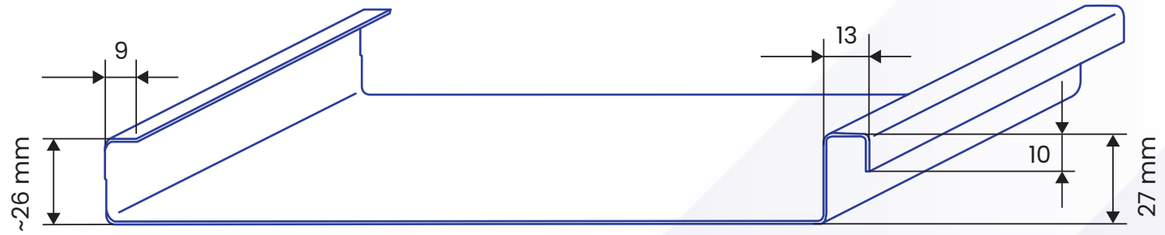
ANTIKONDENZÁCIÓS FILC

Az antikondenzációs filc gazdaságos megoldást nyújt páralecsapódás ellen a szigeteletlen tetővel rendelkező épületek belsejében. Ez egy öntapadó filc, ami a trapézlemezek és cserepeslemezek alsó felére van ragasztva. Gyakorlatilag bármilyen környezetben használható megfelelő átszellőztetés esetén, ahol páralecsapódási problémák jelentkeznek. Az antikondenzációs filc a nedvességet addig tartja magában, míg a szellőzés által vissza nem jut közönséges pára formájában a levegőbe.

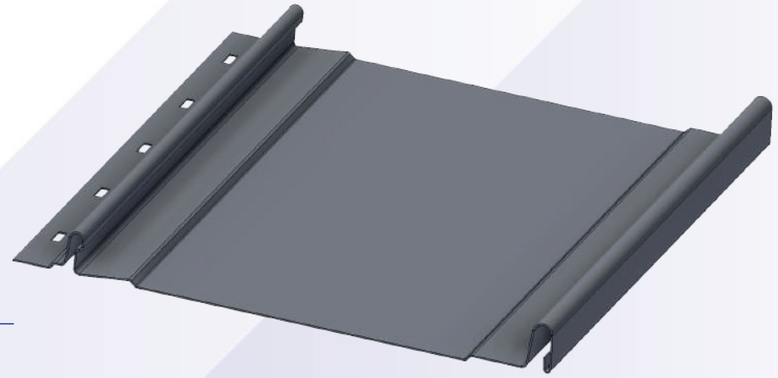
SÁVOS LEMEZFEDÉS

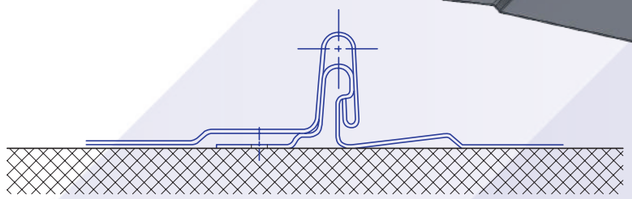
A korcolt lemezfedés egy modern tetőfedési technológia, amely elsősorban tartósságáról és esztétikai megjelenéséről ismert. A lemezek egymás mellé helyezésével és az élek összekorcolásával jön létre a tető héjazata. Ez a megoldás biztosítja a vízszigetelést, miközben ellenáll az időjárás viszontagságainak például a szélnek, viharnak, esőnek és hóesésnek. Az ilyen típusú fedés hosszú élettartamú, karbantartásmentes, és környezetbarát megoldást kínál.

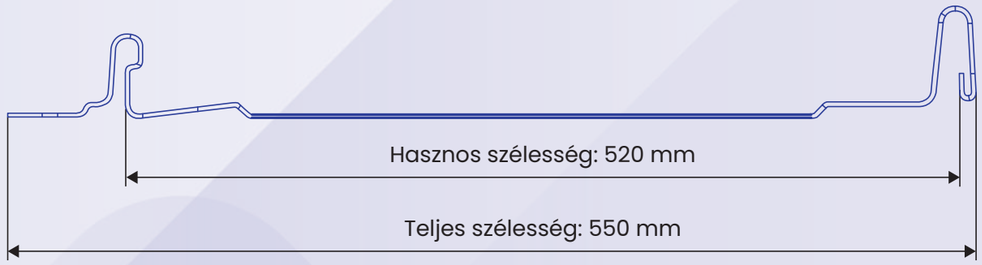
Korcolt lemez



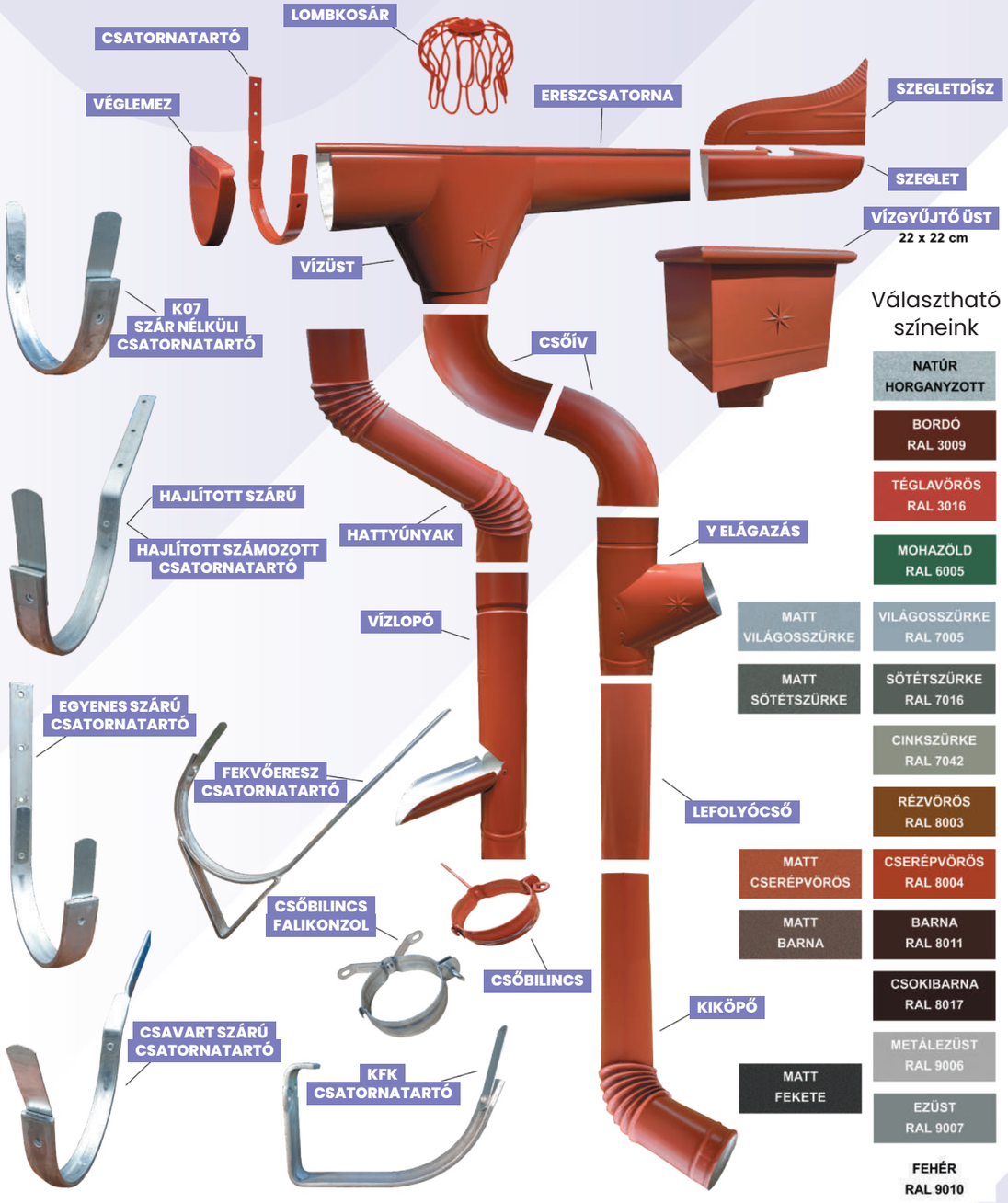
Klikkes lemez





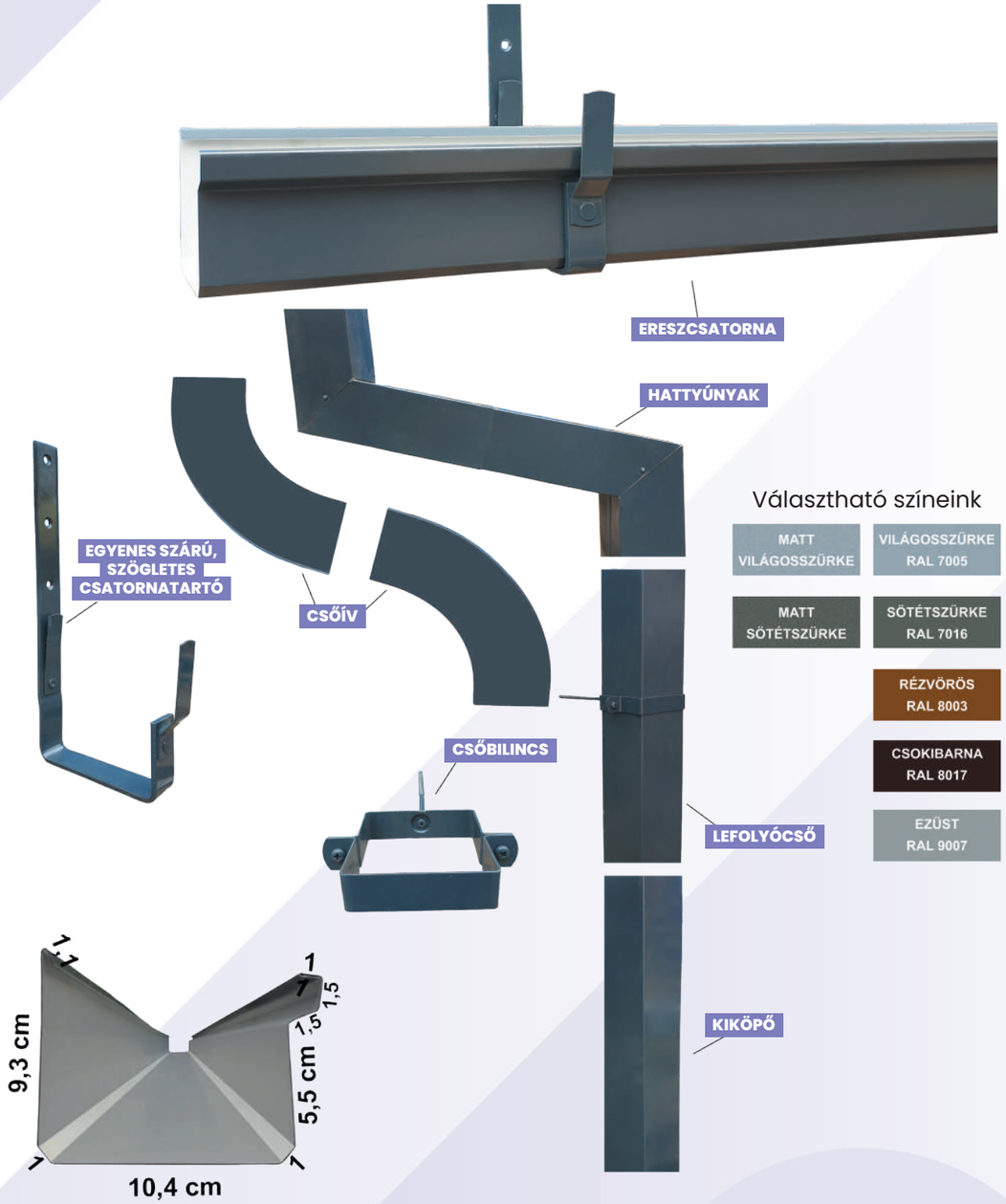


ERESZCSATORNA



Választható színeink

NATÚR HORGANYZOTT	
BORDÓ RAL 3009	
TÉGLAVÖRÖS RAL 3016	
MOHAZÖLD RAL 6005	
MATT VILÁGOSSZÜRKE	VILÁGOSSZÜRKE RAL 7005
MATT SÖTÉTSZÜRKE	SÖTÉTSZÜRKE RAL 7016
	CINKSZÜRKE RAL 7042
	RÉZVÖRÖS RAL 8003
MATT CSERÉPVÖRÖS	CSERÉPVÖRÖS RAL 8004
MATT BARNA	BARNA RAL 8011
	CSOKIBARNA RAL 8017
	METÁLEZÜST RAL 9006
MATT FEKETE	EZÜST RAL 9007
	FEHÉR RAL 9010



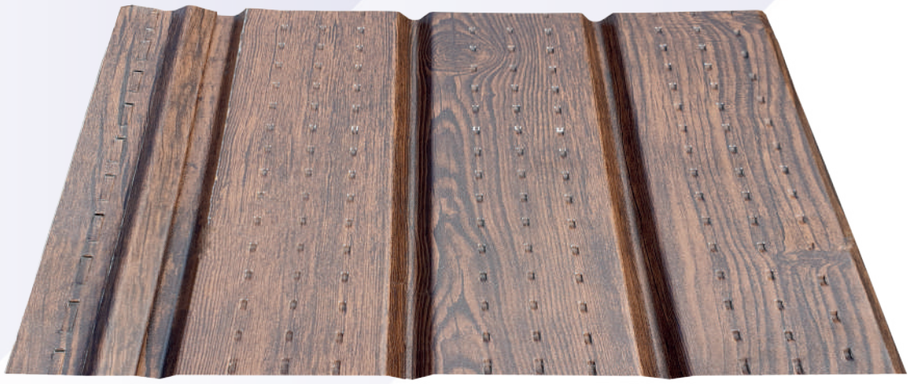
Választható színeink

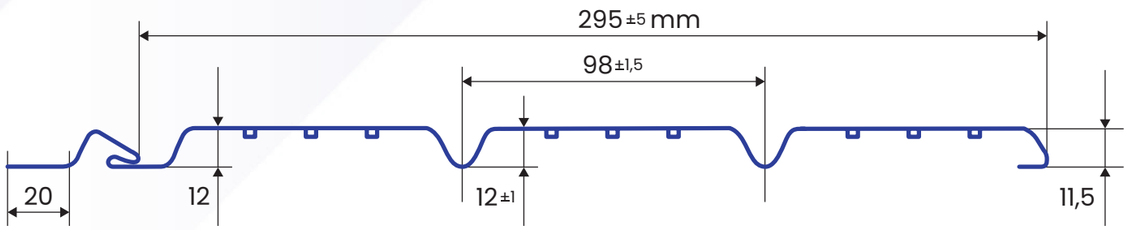
MATT VILÁGOSSZÜRKE	VILÁGOSSZÜRKE RAL 7005
MATT SÖTÉTSZÜRKE	SÖTÉTSZÜRKE RAL 7016
	RÉZVÖRÖS RAL 8003
	CSOKIBARNA RAL 8017
	EZÜST RAL 9007

Saját márkaként gyártjuk és forgalmazzuk ötvözött alapanyagból az AMMOR névre hallgató színes alumínium rendszerünket, mely esztétikus, környezetbarát és értékálló. Az ereszcsatorna szerepe az, hogy összegyűjtse és elvezesse a tetőről lefolyó csapadékvizet, megakadályozva ezzel az épület falainak, alapzatának és környezetének károsodását. Ha az esővíz ellenőrizetlenül folyna le, az idővel eróziót, penészedést vagy akár szerkezeti károkat is okozhatna. Az ereszcsatorna segítségével a víz szabályozott módon kerülhet a csatornarendszerbe, egy vízgyűjtő tartályba vagy a kert megfelelő részére. Ezzel nemcsak az épület védelmét biztosítja, hanem a víz gazdaságos újrahasznosítását is lehetővé teheti.

ERESZALJ

Az acél ereszalj burkolat egy tartós és időjárásálló megoldás az eresz alatti felületek (ereszalj) lefedésére. Festett acéllemezből készül (akár famintás színekben is elérhető), amelyet a tető-szerkezet alsó részére szerelnek fel, hogy esztétikus megjelenést biztosítson és védelmet nyújtson a nedvesség, rovarok és egyéb külső behatások ellen. Faanyaggal szemben gondozásmentes és a beszellőzést is biztosíthatja.

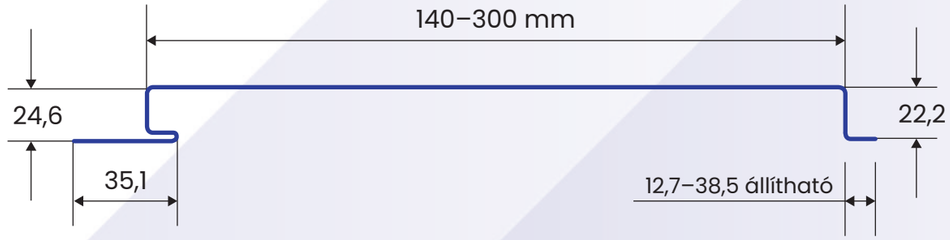


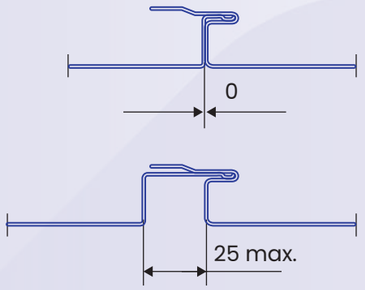


Minimális hossz: 300 mm
Maximális hossz: 4000 mm

ÁRNYÉKFUGÁS HOMLOKZATBURKOLAT

Az árnyékfugás homlokzatburkolat egy olyan burkolati megoldás, ahol a burkolóelemek között szándékosan kialakított hézag (fuga) található, amely mélységet és árnyékhatást kelt a homlokzaton. Ez a vizuális játék modern, strukturált megjelenést ad az épületnek.



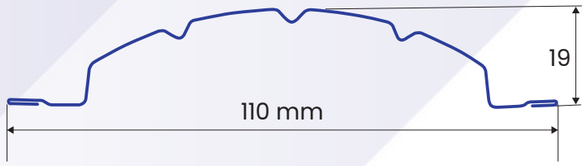


Minimális hossz: 900 mm
Maximális hossz: 7000 mm

KERÍTÉSLÉC

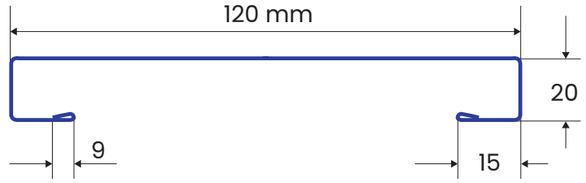
Gondozásmentes léchatású kerítéselemeink és C-profilos, N-profilos kerítéselemeink nagy előnye a fával szemben, hogy időjárás- és UV-álló, ezáltal nem szükséges a rendszeres karbantartás. A két oldalon található famintás bevonat esztétikus és modern megjelenést kölcsönöz a kerítésléceknek. Könnyen telepíthetőek és különböző méretben, színben és mintázattal elérhetőek segédanyagokkal együtt.

Léchatású



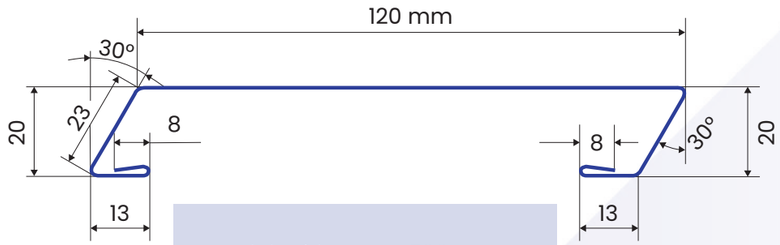
Minimális hossz: 200 mm
Maximális hossz: 5000 mm

C-profilos



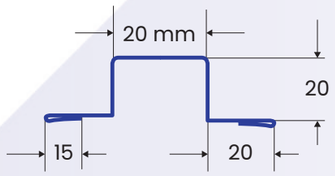
Minimális hossz: 700 mm
Maximális hossz: 5000 mm

N-profilos



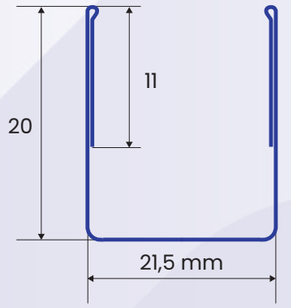
Minimális hossz: 700 mm
Maximális hossz: 5000 mm

MEREVÍTŐ OMEGA PROFIL



2 fm/db

FOGADÓ U PROFIL



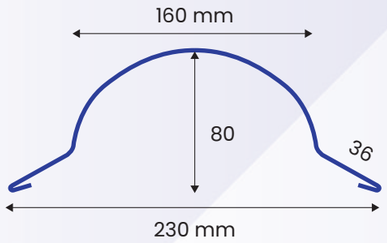
Választható színeink

VILÁGOS TÖLGY	ARANYTÖLGY BRONZ	CSERESZNYE	DIÓ	ANTRACIT TÖLGY
MATT CSOKIBARNA	MATT SZÜRKE	MATT CSERÉPVÖRÖS	MATT KRÓMZÖLD	

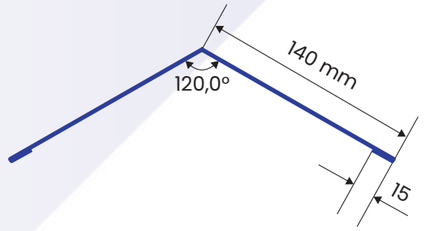
Minimális hossz: 200 mm
Maximális hossz: 5000 mm

HAJLÍTMÁNYOK

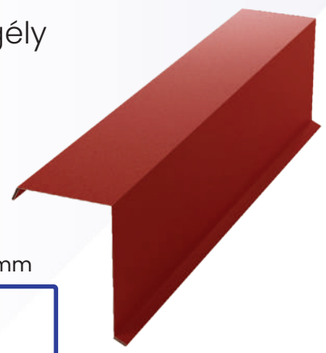
Cserepeslemez gerincelem

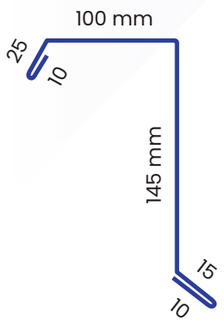


Trapézlemez gerincelem

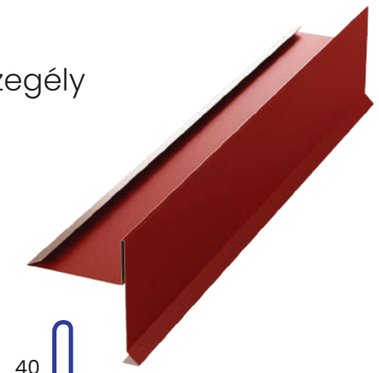


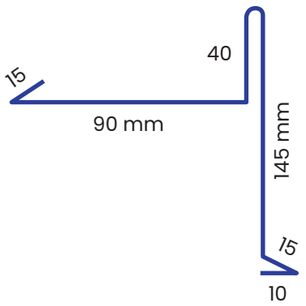
Felső oromszegély



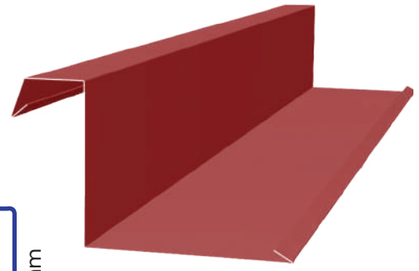


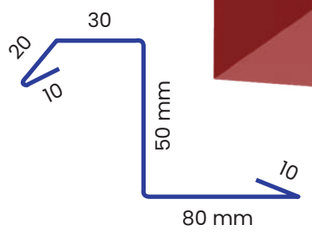
Alsó oromszegély



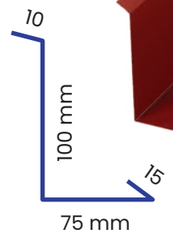


Oromszegély

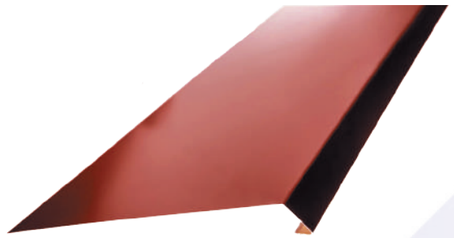




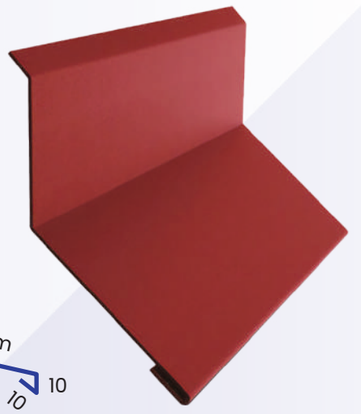
Falszegély

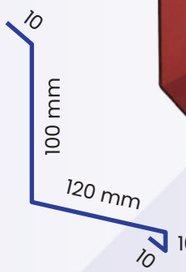


Ereszszegély

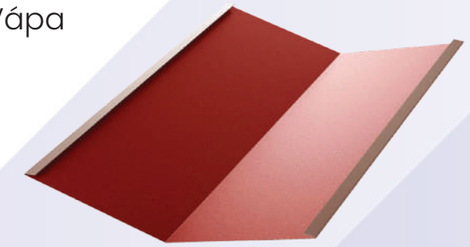


Lengőszegély

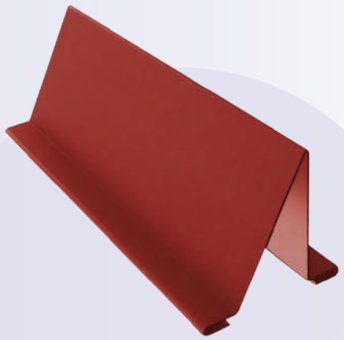


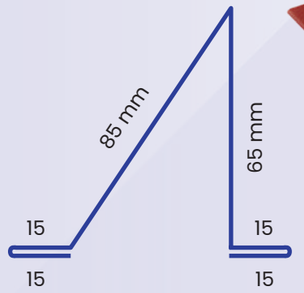


Vápa



Hófogó





SZERSZÁMOK, GÉPEK

A megfelelő bádogos szerszámok használata elengedhetetlen a precíz és tartós munkavégzéshez. A jó minőségű szerszámokkal pontosabb hajlításokat, vágásokat és illesztéseket lehet készíteni, ami növeli a munka hatékonyságát és a végeredmény esztétikai értékét. Saját márkás kézi és gépi szerszámainkon kívül több ismert szerszám és bádogos gépgyártó termékei is megtalálhatóak kínálatunkban.

Olvassa be a QR-kódot, és tekintse meg bemutatóvideóinkat, melyekből megismerheti bádogos szerszámaink használatát! ▶

AMMOR · BŘÍ ŠVARCOVÉ · KIESEL WERKZEUGE · MAAD · M.A.S.C. macht Marktneuheiten · PERKEO GERMANY 1919 · SYSTEM RAU · SAS · SCHECHTL · Schlebach · STUBAI

AMMOR cserepeslemezek szerelési útmutatója

1. Megrendelés

Az AMMOR cserepeslemzek olyan tetősíkoknál használhatóak, amelyek lejtése nem kisebb, mint 9° (15%). A panelek méretre vágása nem veszi figyelembe a leszélezéseket. A panel maximális hossza egy szakaszban nem lépheti túl a 6 fm-t. Tekintettel az anyag hőtágulására, illetve a mozgatás, a rögzítés, a megmunkálás alatti sérülés lehetőségére abban az esetben, ha a tetősík lejtési hossza meghaladja a megengedettet, lemezcsatlakozást kell alkalmazni, és ilyenkor a megrendelt hossz (pl. 7,58 m) automatikusan megosztásra kerül közelítőleg fele-fele arányban azzal, hogy az alsó (eresz oldali) lemeznek egész mintának kell lennie.

A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért. A lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejárta után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát a lemezekről és a lemezek közé vékony választékot kell elhelyezni.

2. Szállítás

A cserepeslemezek szállítására szolgáló gépjármű rakterének meg kell felelnie a lemezek hosszúságának. A lemezeket szorosan kell a csomagolásban rögzíteni, nehogy a bevonat ledörzsölődjön. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatóak. Kézi lerakodás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson történő csúszása, valamint elgörbülésük (**1. ábra**). Ehhez a profil legnagyobb merevséget adó határgerincnél kell megfogni őket (**2. ábra**).

3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizni kell a tetőszerkezet szakszerű kivitelezését. Azaz az átlókat, a síkok egyenességét, valamint a lemez és a fólia vagy szigetelőlemez közötti légrés figyelembevételét. Az első tetőléc felszerelésének módja az eresz szélességétől és a tető hajlásszögétől függ. Az első lécnek minden esetben kb. 1,7 cm-rel vastagabbnak kell lennie a többinél, hogy ellensúlyozza a minta okozta szintkülönbséget. Ezt távtartó alátét alkalmazásával érhetjük el (**3. ábra**). A többi léc közötti távolságot a modul hossza szabja meg. A léceket pontosan, egyenlő távolságban kell a helyükre szögelni olyan módon, hogy a legalsó pontján támasszák meg a tetőlemezt (**3. ábra**). A cserepeslemezek alsó széle az ereszcsatorna szélességének 1/3-áig kell, hogy érjen kivéve, ha ereszszegélyt használ. Azt olyan módon rögzítse, hogy a fóliára esetlegesen lecsapódó nedvesség az ereszcsatornába folyhasson. A lemezsorok lerakását a tető bal oldaláról kezdje. Először rögzítés nélkül rakja le az első három sort, hogy ellenőrizhesse az eresz és a gerinc szögét és vonulatát (**4. ábra**). A lemezek illesztésénél a ráhagyás mértékét a **6. ábra** mutatja. A következő sorokat úgy rakja le, hogy vízelvezető bordázatuk egymás alá érjen és minden egyes modult rövid (20 mm-es) csavarokkal rögzítsen a kidomborodó minta alatt (**5. ábra**). Enyhe szögben csavarozva kevésbé lesznek láthatóak. Ennél a felrakási módnál a lemezek a cserépminta gerincénél saját súlyuk alatt pattintott kötésszerűen zárnak. A már így egybekapcsolt lemezeket kell a tetőlécekhez rögzíteni a megfelelő (35 mm-es) csavarokkal az **5. ábrán** látható módon. A csavarszükséglet 4,8 x 35 mm-es csavarokból kb. 6-7 db/m2. (Ahol erős szelek jellemzőek, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A csavarozást a hullámok völgyében kell végezni. A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű csavarok biztosítják. A gerinclemezt rövid (20 mm-es) csavarokkal kell „lemezt a lemezhez” rögzíteni minden második hullámhegyen univerzális tömítéssel vagy tömítő szalaggal szigetelve (**8. ábra**). A többi bádogos elem rögzítéséhez is a 4,8x35 mm és a 4,8x20 mm-es csavarokat ajánlunk (**7. ábra**).

4. Lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**9. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

Figyelem! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásokból származó élekre is.

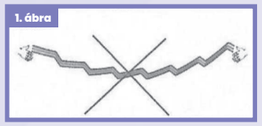
5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, a hullámok völgyeibe kell lépni (**10. ábra**), vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

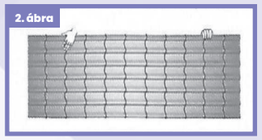
6. Karbantartás

A szállítás és a szerelés valamint a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket, megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.

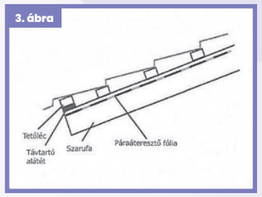
1. ábra



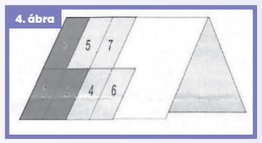
2. ábra



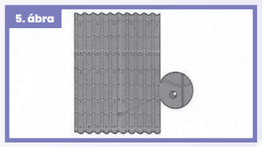
3. ábra



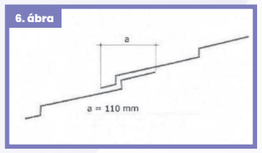
4. ábra



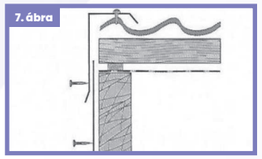
5. ábra



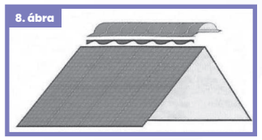
6. ábra



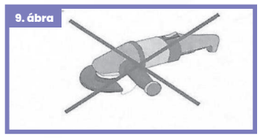
7. ábra



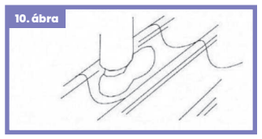
8. ábra



9. ábra



10. ábra



AMMOR trapézlemezek szerelési útmutatója

1. Megrendelés

A < 35 mm-es profilú trapézlemezek nem kisebb, mint 6° (10%), míg a > 35 mm-es profilok nem kisebb, mint 4° lejtésű tetősíkokon alkalmazhatók. A lemezek méretre vágásánál nem veszik figyelembe a ferde tető éleket. A javasolt maximális lemezhosszúságot minden profil műszaki specifikációja tartalmazza. Ha a tetősík hossza meghaladja a javasolt maximális lemezhosszúságot, lemezcsatlakozást kell alkalmazni és ilyenkor a szükséges hosszt (pl. 15,58 m) a megrendelés előtt meg kell osztani közelítőleg fele-fele arányban, hozzáadva a megfelelő átfedés hosszát is a profilmagasság és a tetősík lejtésének függvényében [> 14°(25%) min. 150 mm, < 14° (25%) min. 200 mm]. A homlokzatokon 100 mm-es haránt irányú átfedés alkalmazandó. Ha a tetősík lejtése < 14° (25%), ajánlott a haránt és hosszirányú átfedések szigetelése.

A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belül) előforduló különbségekért.

A horganyzott és a bevonatos lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejárta után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát (ha van) a lemezekről és a lemezek közé vékony választékot kell elhelyezni. A horganyzott lemezeket csak száraz és jól szellőző helységekben szabad tárolni. Ha a szállítás során nedvességet kap, azonnal szét kell választani és meg kell szárítani a lemezeket – ellenkező esetben fehérrozsda léphet fel.

2. Szállítás

Kézi lerakodás, hordás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása. Villástargoncás lerakodásnál különösen oda kell figyelni arra, melyik oldalán van a lemeznek a dekorbevonata, a villák egymás közötti távolságát pedig a lemez hosszának megfelelően kell megválasztani.

3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizni kell a tetőszerkezet szakszerű kivitelezését. Azaz az átlókat, a síkok egyenességét, valamint a lemez és a fólia vagy szigetelőlemez közötti légrés figyelembevételét. A lemeztáblák felrakási sorrendjét a tetőre az **1. ábra** mutatja, a homlokzatra pedig a **2. ábra**. A felrakási irányt pedig minden esetben az adott helyen uralkodó széljárással szemben kell megválasztani. Az első lemeztáblák felszerelésénél a megfelelő gondosság (derékszög az eresszel) elkerülhetővé teszi a lemez ereszcsatornára tartását vagy attól elfutását, azaz a lemezsor „fogazottságát”. Ha első ereszszegélyt alkalmaz, ne feledkezzen meg arról, hogy úgy szerelje fel, hogy lehetővé tegye az esetleg lecsapódó vízpára elvezetését a fóliáról az ereszcsatornába. A trapézlemezeket a szerkezettől függően 4,8 x 35 mm-es önmetsző csavarral (**3. ábra**), vagy 4,8 x 19 mm-es önmetsző csavarral (**4. ábra**), a hullámvölgyeknél becsavarva kell rögzíteni. Az ereszné, a gerincnél és a haránt csatlakozásoknál minden második hullámnál kell rögzíteni, míg a köztes léceknél (tetőn és a homlokzaton) minden harmadikban. A szélső lemezek peremét minden lécnél rögzíteni kell az utolsó hullámban. A hosszanti átlapolásoknál a szükségnek megfelelően 2-3 kötőelemet kell alkalmazni 1 méterenként. A csavar szükséglet kb. 5-6 db/m2 (olyan helyeken, ahol az erős szelek jellemzők, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű kötőelemek biztosítják, ahol a helyes (merőleges) csavarozásnál a tömítésnek kissé ki kell türemkednie az alátét alól. Túlhúzás esetén a gumitömítés túlzottan kitüremkedik, majd megreped, ezáltal későbbiekben beázást eredményezhet.

A gerinclemezt rövid (4,8 x 20 mm-es) fűzőcsavarokkal kell „lemezt a lemezhez” rögzíteni max. 300 mm-es osztásközzel tömítő profillal vagy szellőző szalaggal szigetelve (**5. ábra**). A többi bádogos elem összerögzítéséhez is a fűző csavart ajánljuk.

4. Lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**6. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

Figyelem! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásokból származó élekre is.

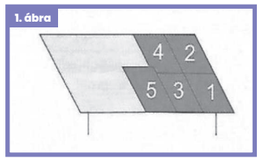
5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, az alátámasztásoknál kell e tetőn lépkedni, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

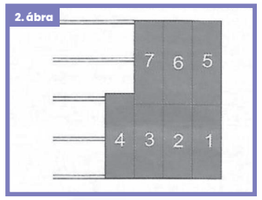
6. Karbantartás

A szállítás és a szerelés valamint a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket, megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.

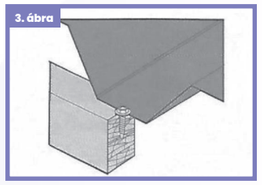
1. ábra



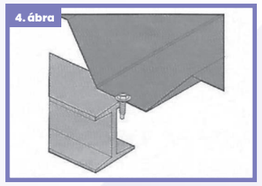
2. ábra



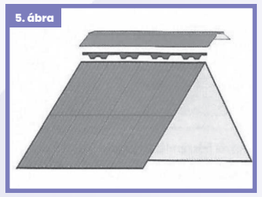
3. ábra



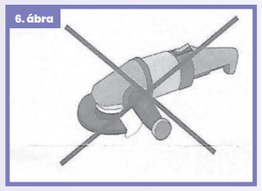
4. ábra



5. ábra



6. ábra



SZÍNEK, BEVONATOK

EGYOLDALON FESTETT FÉNYES BEVONAT HORGANYZOTT ACÉLMAGGAL

		Duna	Symetric	Moderna	T-8	T-18	T-35	T-50	Klikkes lemez	Ereszalj	Árnyék-fugás	Keritéslléc	C-profilos kerítés	N-profilos kerítés
Bordó	RAL 3009	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Kék	RAL 5010	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Moha-zöld	RAL 6005	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Króm-zöld	RAL 6020	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Szürke	RAL 7016	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Cserép-vörös	RAL 8004	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Csoki-barna	RAL 8017	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Szürkés-fehér	RAL 9002				■	■	■	■	■	■	■	■		
Metál-ezüst	RAL 9006				■	■	■	■	■	■	■	■		
Ezüst	RAL 9007	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Fehér	RAL 9016				■	■	■	■	■	■	■	■		

EGYOLDALON FESTETT MATT BEVONATTAL HORGANYZOTT ACÉLMAGGAL

		Duna	Symetric	Moderna	T-8	T-18	T-35	T-50	Klikkes lemez	Ereszalj	Árnyék-fugás	Keritéslléc	C-profilos kerítés	N-profilos kerítés
Bordó	RAL 3009	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Moha-zöld	RAL 6005	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Króm-zöld	RAL 6020	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Szürke	RAL 7016	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Cserép-vörös	RAL 8004	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Csoki-barna	RAL 8017	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Fekete	RAL 9005	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

KÉTOLDALON MATT BEVONATTAL

		Duna	Symetric	Moderna	T-8	T-18	T-35	T-50	Klikkes lemez	Ereszalj	Árnyék-fugás	Keritéslléc	C-profilos kerítés	N-profilos kerítés
Moha-zöld	RAL 6005				■	■						■	■	■
Króm-zöld	RAL 6020				■	■						■	■	■
Szürke	RAL 7016				■	■						■	■	■
Cserép-vörös	RAL 8004				■	■						■	■	■
Csoki-barna	RAL 8017				■	■						■	■	■

1,5 OLDALON MINTÁS LEMEZ HORGANYZOTT ACÉLMAGGAL*

	Duna	Symetric	Moderna	T-8	T-18	T-35	T-50	Klikkes lemez	Ereszalj	Árnyék-fugás	Keritéslléc	C-profilos kerítés	N-profilos kerítés
Antracit tölgy				■	■			■	■	■	■		
Aranytölgy bronz	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
Cseresznye				■	■			■	■	■	■		
Dió	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
Világos tölgy				■	■			■	■	■	■		
Kőminta				■	■			■	■	■	■		
Terepminta				■	■			■	■	■	■		

**A főoldalon minta látható, a hátoldalon pedig a főoldallal harmonizáló, egyszínű minta nélküli bevonat.*

KÉTOLDALON MINTÁS

	Duna	Symetric	Moderna	T-8	T-18	T-35	T-50	Klikkes lemez	Ereszalj	Árnyék-fugás	Keritéslléc	C-profilos kerítés	N-profilos kerítés
Antracit tölgy				■	■						■	■	■
Aranytölgy bronz				■	■						■	■	■
Cseresznye				■	■						■	■	■
Dió				■	■						■	■	■
Világos tölgy				■	■						■	■	■

A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében esetlegesen előforduló különbségekért.

ELÉRHETŐSÉGEK

Központi telephely:

2310 Szigetszentmiklós, Szerelő u. 3.
Telefon: +36 70 882 8479
e-mail: megrendeles@ammor.hu

Nyitvatartás:
Hétfő - Péntek
7:00 - 15:30
Szombat (április 15. - november 30.)
8:00 - 12:00

Budapesti telephely:

1153 Budapest, Pázmány Péter u. 87.
Telefon: +36 70 941 3339
e-mail: pazmany@ammor.hu

Nyitvatartás:
Hétfő - Péntek
7:00 - 15:30

TERÜLETI KÉPVISELŐK

Nagy Gábor
Nyugat-Magyarország
nagygabor@ammor.hu
+36 20 278 7272

Henk Ildikó
Budapest - Pest vármegye
henkildiko@ammor.hu
+36 70 770 4300

Soós Róbert
Kelet-Magyarország
robi@ammor.hu
+36 70 421 7685

AMMOR

40 ÉV BIZTONSÁG